

**TOGETHER WE CREATE  
A SUSTAINABLE WORLD**

**LBS**  
conveyor belts

**together we create**

LBS.cc  
sales@lbs.cc  
+ 31 (0)591 66 82 20



LBS Conveyor Belt | Phileas Foggstraat 48, 7825 AL EMMEN, Niederlande

© Copyright 2026 LBS Conveyor Belts BV | www.lbs.cc

Texte und Abbildungen in dieser Broschüre dienen ausschließlich Informationszwecken. Aus dem Inhalt können keine Rechte abgeleitet werden. Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns bitte.

**LBS**  
conveyor belts

**together we create**

**WILLIBALD**  
RECYCLINGTECHNIK



**HÖHERE EFFIZIENZ ERZIELT:  
“VERHINDERUNG DES ZURÜCKROLLENS  
VON PRODUKTEN”**

## Zusammenarbeit zwischen LBS und Willibald

In der Welt der industriellen Fertigung ist kontinuierliche Verbesserung von entscheidender Bedeutung, um technische Herausforderungen zu lösen. Eine solche Herausforderung stellte sich bei unserem Kunden Willibald, wo das derzeitige profilierte Gummiförderband Schwierigkeiten hatte, das Produkt effektiv zu transportieren. Welche Lösung nach mehreren gründlichen Tests und einer innovativen Anpassung gefunden wurde, lesen Sie hier.

Um die Lösung zu finden, haben LBS und Willibald ihre Kräfte gebündelt. Der Prozess umfasste gründliche Tests, wobei eine innovative Idee als Lösung diente. Ein gutes Beispiel für gute Zusammenarbeit und Innovation, um im Recyclingsektor für mobile Anlagen Erfolg zu erzielen.

## Zurückrollendes Produkt auf dem profilierten Gummiförderband

Bei Willibald ist das Auslaufband mit einem Winkel von 45° ein entscheidender Bestandteil des Produktionsprozesses. Die Shredder Shark-Serie nutzt ein profiliertes Gummiförderband, um das zerkleinerte Material abzutransportieren. Bei den ersten Maschinen mit dem alten profilierten

Gummiförderband wurde das Produkt nicht ordnungsgemäß transportiert. Dies hing mit dem steilen Winkel von 45° und der hohen Bandgeschwindigkeit zusammen. Dadurch begann das Produkt auf dem Band zurückzurollen, was zu Verschleiß und Produktionsverlusten führte.



Möchten Sie mehr über diesen Fall erfahren? Scannen Sie den QR-Code.

**„Wir möchten uns noch einmal bei LBS für die Zusammenarbeit und Unterstützung bei der Entwicklung dieser speziellen Gummiförderbänder bedanken.“**

– Willibald

## Der Durchbruch: Hotcleat®-Stollen zwischen dem Chevron-Profil

Während der gemeinsamen intensiven Tests entstand eine innovative Idee: die Anbringung von heißvulkanisierten Hotcleat®-Stollen zwischen dem bestehenden Chevron-Profil. Dahinter stand die Idee, dass die Hotcleat®-Stollen das Zurückrollen verhindern und das Profil weiterhin für die Produktzentrierung sorgt. Die Hotcleat®-Stollen sind zudem höher als das Profil. Hotcleat®-Stollen sind spezielle Stollen, die auf das Förderband heißvulkanisiert werden. Da sie vulkanisiert werden, zeichnen sie sich durch hohe

Haftkraft und Langlebigkeit aus. Dadurch haften sie fest am Förderband. Die innovative Idee stellt jedoch eine Herausforderung dar, da die Hotcleat®-Stollen normalerweise nur auf flache Probelt®-Förderbänder vulkanisiert werden. Die Lösung: Bei dem neuen profilierten Gummiförderband wurde ein Teil des Basis-Chevron-Profils M1335 entfernt und durch mehrere Hotcleat® T40/20-Stollen mit einem für die Anwendung angepassten Design ersetzt.

## Das Ergebnis: geringerer Produktverlust

Die Hotcleat® T40/20-Stollen auf den profilierten Gummiförderbändern sorgen dafür, dass das Produkt trotz des steilen Neigungswinkels und der hohen Bandgeschwindigkeit optimal transportiert wird. Auch die Kombination aus Hotcleat®-Stollen und einem profilierten Gummiförderband sorgt für minimalen Produktverlust. Dank der guten Zusammenarbeit zwischen Willibald und LBS konnte ein anspruchsvolles technisches Problem erfolgreich gelöst werden. Die Förderbänder arbeiten nun effizient und effektiv, ohne zurückrollendes Produkt und mit deutlich weniger Produktverlust.

Diese Lösung ist bereits seit geraumer Zeit ein zuverlässiger Bestandteil der Shark-Serie von Willibald.

