

**TOGETHER WE CREATE
A SUSTAINABLE WORLD**

LBS
conveyor belts

together we create

LBS.cc
sales@lbs.cc
+31 (0)591 751 311



LBS Conveyor Belt | Phileas Foggstraat 48, 7825 AL EMMEN, Nederland

© Copyright 2026 LBS Conveyor Belts BV | www.lbs.cc

Teksten en afbeeldingen in deze brochure hebben een informatief doel. Er kunnen geen rechten worden ontleend aan de inhoud. Neem voor meer informatie contact met ons op.

LBS
conveyor belts

together we create

Lubo
Recycling
Solutions

**SLIMME SAMENWERKING VOOR EEN
KRACHTIGE Z-TRANSPORTOPLOSSING**

Samenwerking tussen Lubo Systems, LBS Conveyor Belts en Tempo Trommels en Rollen

Aanleiding

Voor een internationaal recyclingproject diende Lubo Systems een bestaande rechte transportband vervangen door een compacte Z-bandinstallatie. De nieuwe installatie moest ruimte besparen en sneller hoogte overbruggen, zonder verlies van capaciteit of betrouwbaarheid. Omdat de installatie naar de Verenigde Staten werd geëxporteerd, moest de oplossing volledig garantie-waardig en technisch onderbouwd zijn.

Het probleem

De oorspronkelijke bandconfiguratie bleek minder geschikt en kon verbeterd worden voor een Z-constructie.

De belangrijkste knelpunten waren:

- **Behouden van capaciteit:** de meenemers moesten 1200 mm lang blijven om maximale vulgraad te garanderen.
- **Onvoldoende breedtestabiliteit:** in het retourpad zakte de band door en liep deze onjuist in de rollen.
- **Tijdelijke middenondersteuning:** een extra steunrol loste het probleem deels op, maar verhoogde belasting en risico's voor toekomstige toepassingen.

Conclusie: niet alleen de band, maar de volledige band- en rolconfiguratie moest herzien worden.

Wilt u meer lezen
over deze case?
Scan de QR code.



“LBS weet waar ze het over hebben. Ze denken mee, zetten ons op scherp en blijven betrokken tot het klopt. Dat gaf ons het vertrouwen dat deze complexe installatie gewoon zou werken.”

– Lubo Systems

De technische aanpak

Lubo schakelde LBS (specialistische bandkennis) en Tempo (rollen en knikcomponenten) in. Gedurende circa 6 maanden werd intensief samengewerkt met berekeningen, testen en ontwerptimalisaties.

Belangrijke keuzes:

- **Sterkere, 4-laags XE/630-transportband** voor voldoende breedtestabiliteit bij op- en neerwaartse knikken.
- **Optimalisatie van randvrije zones** zodat effectieve bandbreedte behouden bleef.
- **Nieuw frame met grotere trommels** voor een gunstige buigradius.
- **Warm gevulkaniseerde meenemers (Hotcleat®)** van 110 mm gecombineerd met 120 mm hoge warm gevulkaniseerde golfranden (Hotwall), zonder capaciteitsverlies.
- **Overgang van middenondersteuning naar zij-ondersteuning in het retourpad**, met twee ondersteuningsrollen per meter aan beide zijden om doorzakken volledig te voorkomen.
- **Vijf knikrollen in plaats van knikschijven**, voor een gelijkmatige buiging en minder spanningspieken.

De doorbraak zat in de combinatie van bandsterkte, kniktechniek en rolconfiguratie, niet in één afzonderlijk onderdeel.

Resultaat

De installatie draait inmiddels volledig naar wens. In de praktijk resulteert dit in:

- **Constante, hoge capaciteit zonder productterugloop**
- **Stabiele en rustige bandloop, ook bij zwaar afvalmateriaal**
- **Minimale slijtage onder zware omstandigheden**
- **Onderhoudsvriendelijke constructie**

De eindgebruiker in de VS is met name positief over de soepele werking van de Z-band bij een steile opvoerhoek.

Conclusie

Door de gecombineerde expertise van Lubo Systems, LBS Conveyor Belts en Tempo Trommels en Rollen werd een compacte, robuuste en betrouwbare Z-bandinstallatie ontwikkeld zonder concessies aan capaciteit. Het project geldt inmiddels als referentieoplossing voor recyclingtoepassingen waar ruimte beperkt is, maar prestaties essentieel blijven.